

Que beneficios tiene la extracción a contracorriente en centrifugas

Los beneficios de la utilización de la extracción a contracorriente en centrifugas en diferentes sectores industriales

La gama de extractoras centrifugas a contracorriente de COMTEIFA, para la extracción liquido-liquido ofrecen las siguientes ventajas:

- Fuerza centrífuga muy elevada para la separación de fases eficiente
- Volumen de coste bajo con respecto al volumen de producción
- Periodos cortos entre fases
- Eficiencia en la extracción
- Hasta siete fases mecánicas en un rotor
- Mejor Resistencia a la corrosión mediante la fabricación en metal o plástico (PVDF)

Este tipo de extracción con centrifuga se utiliza en varias industrias:

- * Petrolera:
 - Extracción compuestos aromáticos para producción de aceites
 - Separación del residuo de destilación de crudo
 - * Metalurgia:
 - Separación de metales pesados
 - Recuperación de Uranio
 - * Farmacéutico:
 - Extracción de penicilina y proteína
-