

## **Ingeniatrics finaliza con éxito la construcción de su planta de fabricación de microcàpsulas.**

**Ingeniatrics Tecnologías ha finalizado en Julio su planta que inaugurará en Octubre.**

Este paso adelante sumado a la inversión de un millón de euros ha sido liderado por Miguel Asensio, COO bajo rigurosos criterios de calidad y medio ambiente, Ingeniatrics inaugurará en las próximas semanas su planta de encapsulado, situada en Camas, Sevilla destinada a la fabricación y producción de micropartículas para el sector biotecnológico.

Con una superficie de 300 metros cuadrado, la planta piloto está formada por tres salas: Pharma (certificada como Sala Blanca, ISO 7), Química y Alimentación.

Escalado de las tecnologías Flow Focusing y Flow Blurring.

El escalado de Flow Focusing® y Flow Blurring® se ha llevado a cabo gracias a la tecnología punta desarrollada por el equipo de Ingeniatrics liderado por Miguel Asensio Director de Producción y Lola Romero Responsable de Calidad y Medio Ambiente convirtiéndose, de esta manera, en una de las principales plantas de producción a nivel industrial en el panorama internacional posicionando a Ingeniatrics Tecnologías en una empresa líder en la fabricación y producción de micropartículas.

Instalaciones del Proyecto

La construcción de estas salas han sido un reto tecnológico. La puesta en marcha de esta planta de última generación ha contado con la colaboración de Ingal, empresa de

ingeniería para la industria agroalimentaria, química y farmacéutica de reconocido prestigio en desarrollo de este tipo de salas, que no sólo ha prestado el servicio de ingeniería y consultoría, sino que también han ejecutado y realizado el proyecto de la planta piloto.

Certificado de Control de Calidad.

Antes de que termine este año, el objetivo de la compañía será certificarse según las normas:

UNE-EN-ISO 9001:2008 Sistema de Gestión de Calidad y UNE-EN-ISO 14001:2004 Sistema de Gestión Medioambiental cuyo organismo certificador en ambos casos será AENOR.

Ingeniatrics también pretende certificarse en NCF Normas de correcta fabricación de la industria europea para industrias farmacéuticas.

En este caso, el organismo certificador es el Ministerio de Sanidad, Política social e Igualdad, a través de la Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios.

El compromiso de Ingeniatrics Tecnologías con el desarrollo local de su plata piloto se traducirá entre otras en la creación de nuevos puestos de trabajo y aportación de valor añadido para el sector.

Este proyecto manifiesta el liderazgo de las PYMES en este sector, la apuesta por el crecimiento, la innovación e investigación.

Sobre Ingeniatrics.

Al mismo tiempo, y además de los servicios de encapsulación, los clientes de Ingeniatrics han lanzado productos que utilizan IP Ingeniatrics, en el campos de recuento de células y la refrigeración por evaporación. Al mismo tiempo, Ingeniatrics ha comenzado la fabricación de nebulizadores analíticos OneNeb para equipos ICP-OES y ICP-MS ([www.oneneb.com](http://www.oneneb.com)) distribuidos por Agilent en todo el mundo, y Cellena®, un bioencapsulador portátil para investigación de terapia celular y la microbiología.

---

<http://www.ingeniatrics.com>

For further information please contact: María Serrano

Tel: +34 954 081 214

F: +34 955 980 225

E-mail: [maría.serrano@ingeniatrics.com](mailto:maría.serrano@ingeniatrics.com)

---