IMAGEN :

# Que beneficios tiene la extracción a contracorriente en centrifugas

## Los beneficios de la utilización de la extracción a contracorriente en centrifugas en diferentes sectores industriales

La gama de extractoras centrifugas a contracorriente de COMTEIFA, para la extracción liquido-liquido ofrecen las siguientes ventajas:

-Fuerza centrífuga muy elevada para la separación de fases eficiente

-Volumen de coste bajo con respecto al volumen de producción

-Periodos cortos entre fases

-Eficiencia en la extracción

-Hasta siete fases mecánicas en un rotor

-Mejor Resistencia a la corrosión mediante la fabricación en metal o plástico (PVDF)

Este tipo de extracción con centrifuga se utiliza en varias industrias:

Petrolera:

-Extracción compuestos aromáticos para producción de aceites

-Separación del residuo de destilación de crudo

Metalurgia:

-Separación de metales pesados

-Recuperación de Uranio

Farmacéutico:

-Extracción de penicilina y proteína