IMAGEN :

# Que beneficios tiene la extracción a contracorriente en centrifugas

## Los beneficios de la utilización de la extracción a contracorriente en centrifugas en diferentes sectores industriales

La gama de extractoras centrifugas a contracorriente de COMTEIFA, para la extracción liquido-liquido ofrecen las siguientes ventajas:  
  
-Fuerza centrífuga muy elevada para la separación de fases eficiente  
  
-Volumen de coste bajo con respecto al volumen de producción  
  
-Periodos cortos entre fases  
  
-Eficiencia en la extracción  
  
-Hasta siete fases mecánicas en un rotor  
  
-Mejor Resistencia a la corrosión mediante la fabricación en metal o plástico (PVDF)  
  
Este tipo de extracción con centrifuga se utiliza en varias industrias:  
  
Petrolera:  
  
-Extracción compuestos aromáticos para producción de aceites  
  
-Separación del residuo de destilación de crudo  
  
Metalurgia:  
  
-Separación de metales pesados  
  
-Recuperación de Uranio  
  
Farmacéutico:  
  
-Extracción de penicilina y proteína